

# CONCERTO DELLA *Repubblica*

PIAZZA DEGLI ALPINI - POLAVENO  
MARTEDI 2 GIUGNO  
ORE 18.15



ASSOCIAZIONE  
Corpo Bandistico  
"Medaglia D'Oro  
Peli Paolo"

Corpo bandistico "Medaglia d'oro Peli Paolo"  
di Polaveno

*Mario Scolari, direttore*



Corpo bandistico Santa Cecilia  
di Monticelli Brusati

*Paolo Civini, direttore*

Con il patrocinio di



In caso di maltempo presso il Palazzetto dello sport